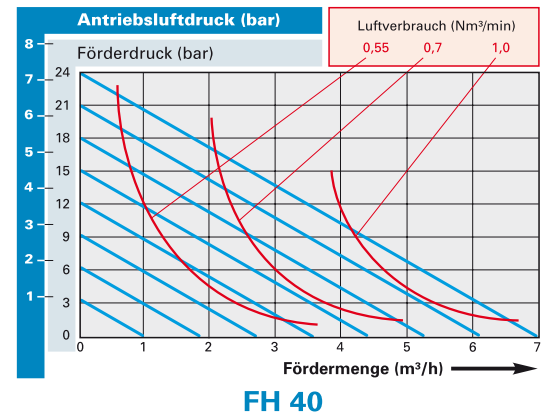
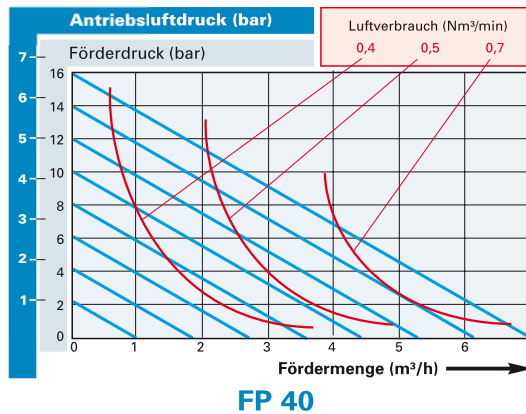




|                              |   |
|------------------------------|---|
| Max. Fördermenge             | 7 m <sup>3</sup> /h (bei Wasser und leerer Presse)                      |
| Max. Förderdruck             | 16/24 bar (FP/FH) bei 7 bar Druckluft                                   |
| Druckübersetzung             | 1:2,4 bei FP, 1:3,3 bei FH  |
| Ansaughöhe trocken/gefüllt   | 3 mWS / 7 mWS   |
| Max. Feststoffgröße          | 10 mm   |
| Max. Temperaturbereich       | -20°C...+80°C (+100°C optional verfügbar)                               |
| Produktberührte Gehäuseteile | Stahl St 42, Edelstahl 1.4571 oder Polypropylen                         |
| Schlauchmembrane             | Superflex, PUR oder Superflex bis 100°C                                 |
| Ventilkugeln                 | Neoprene (CR) mit Stahlkern, PP, Edelstahl, PTFE oder PUR mit Stahlkern |
| Saug- / Druckanschluss       | Flansch DN40 oder 1 1/2" Innengewinde                                   |

viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

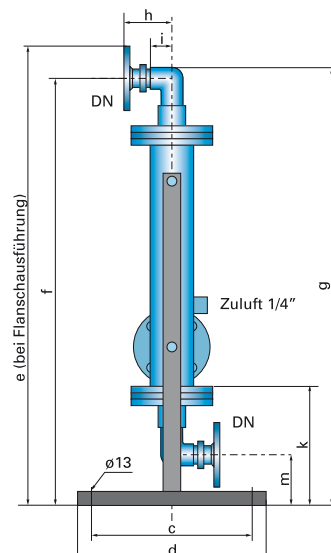
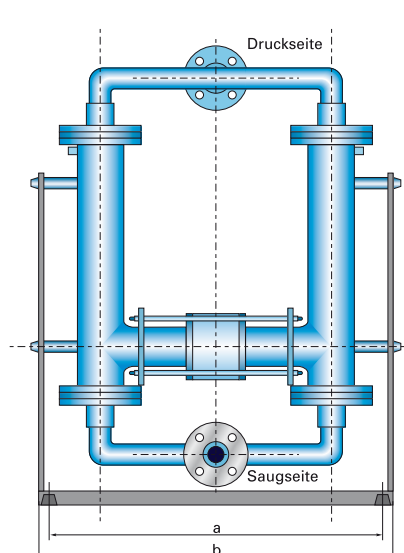
## Förderkurve



## Allgemeine Informationen

|                      |  |
|----------------------|--|
| Druckluftanschluss   | 1/4" Innengewinde                              |
| Verdrängungsvolumen  | ca. 0,7 l pro Kammer                           |
| Schutzart            | IP 65  |
| Steuerspannung       | 24 V DC (Standard), 220/240 V 50 Hz und andere |
| Gewicht              | ca. 90 kg                                      |
| Hydraulikflüssigkeit | Synthetischer Ester, biologisch abbaubar       |

## Abmessungen



|   |      |    |      |
|---|------|----|------|
| a | 950  | g  | 1030 |
| b | 1010 | h  | 120  |
| c | 380  | i  | 50   |
| d | 440  | k  | 300  |
| e | 1070 | m  | 120  |
| f | 995  | DN | 40   |